

Selbstcheck

Maschinen- und Anlagenführer / -in Metall und Kunststofftechnik

(Richtung: Zerspanungsmechaniker)

Modul	zu erwerbende Kenntnisse und Fähigkeiten	keine Vorerfahrungen	geringe Vorerfahrungen	umfangreiche Vorerfahrungen	Bemerkungen
Modul 1 Branchenspezifische <u>manuelle</u> Fertigungstechniken	<ul style="list-style-type: none"> - Arbeits- und Tarifrecht - Aufbau und Organisation Ausbildungsbetrieb - Arbeits- und Gesundheitsschutz, Umweltschutz - Zuordnen/Handhabung von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen (Werkstoffeigenschaften beurteilen) - betriebliche und technische Kommunikation (Arbeitsabläufe planen, bereichsübergreifend abstimmen) - Aufträge umsetzen (Feilen, Sägen, Bohren, Gewindeschneiden u.ä.) - Materialfluss steuern, überwachen, optimieren - kundenorientiert Fertigen, Prüfen, Qualitätssicherung (Ursachenerkennung, -behebung) 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
Modul 2 Branchenspezifische <u>maschinelle</u> Fertigungstechniken	<ul style="list-style-type: none"> - Zuordnen von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen - Einführung Zerspanungstechnik, Aufbau und Wirkungsweise der Maschinen - betriebliche und technische Kommunikation - Aufträge umsetzen: <div style="display: flex; align-items: center;"> <ul style="list-style-type: none"> Drehen (Quer-Plan-, Längs-Rund-Drehen) Fräsen (Stirn-Umfangs-Planfräsen), Schleifen, Bohren, Senken, Reiben <div style="font-size: 2em; line-height: 1;">}</div> <div style="font-size: 0.8em; text-align: center; width: 50px;"> Beachtung von Passgenauigkeit, Oberflächenbeschaffenheit </div> </div>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>

Selbstcheck

Maschinen- und Anlagenführer / -in Metall und Kunststofftechnik (Richtung: Zerspanungsmechaniker)

Modul	zu erwerbende Kenntnisse und Fähigkeiten	keine Vorerfahrungen	geringe Vorerfahrungen	umfangreiche Vorerfahrungen	Bemerkungen
<i>Fortsetzung</i>					
Modul 2	<ul style="list-style-type: none"> - Montage/ Demontage, Fügen - Materialfluss steuern (Störungen erkennen, beseitigen) - Fertigen, Prüfen, Qualitätssicherung (Prüfverfahren, -mittel auswählen, Dokumentation Ergebnisse) - Grundlagen: Programmierung und Fertigung mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen - Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Modul 3					
Steuerungs- und Regelungstechnik (Pneumatik, Hydraulik)	<ul style="list-style-type: none"> - Methoden des Steuerns und Regeln unterscheiden - Überwachungseinrichtungen nach Aufbau und Funktion unterscheiden - Steuerungs- und Regelungseinrichtungen bedienen - Beachten der Sicherheitsvorschriften <p><i>Pneumatik</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Aufbau, Funktion pneumatischer Bauelemente - Arbeits- und Steuerelemente; Einsatzgebiete - Struktur pneumatischer Steuerungen - Erstellen einfacher pneumatischer Funktionspläne - Schaltzeichen n. DIN ISO 1219 - Lösen von Problemstellungen <p>Hydraulik</p> <ul style="list-style-type: none"> - Physikalische Grundlagen - Gesetzmäßigkeiten Hydrostatik, Hydrodynamik - Richtige Zuordnung d. Zusammenhänge/Anwendung - Überblick über grundlegende Sicherheitsvorschriften bzw. -bestimmungen 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	



Selbstcheck

Maschinen- und Anlagenführer / -in Metall und Kunststofftechnik

(Richtung: Zerspanungsmechaniker)

Modul	zu erwerbende Kenntnisse und Fähigkeiten	keine Vorerfahrungen	geringe Vorerfahrungen	umfangreiche Vorerfahrungen	Bemerkungen
Modul 4 Warten und Instandsetzen von Maschinen und Anlagen	- Betriebsbereitschaft von Maschinen und Anlagen prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
	- Fehlerdiagnose und Analyse von Störungen / Fehler oder Störungen beseitigen (Instandsetzen)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	_____
	- Regelmäßige Wartungstätigkeiten unter Maßgaben des Arbeits- und Umweltschutzes (Wartungszeiträume, Regeln der Wartung)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	_____
	- Wartung mit anderen Arbeitsbereichen abstimmen / Wartung in den Produktionsprozess eintakten	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	_____
* Grundbildung § 5 Nr. 1- 4 _ Vermittlung während gesamter Qualifizierung - Arbeits- und Tarifrecht - Aufbau und Organisation Ausbildungsbetrieb - Arbeits- und Gesundheitsschutz, - Umweltschutz		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	_____

Ort, Datum

Unterschrift ausfüllende Person(en)